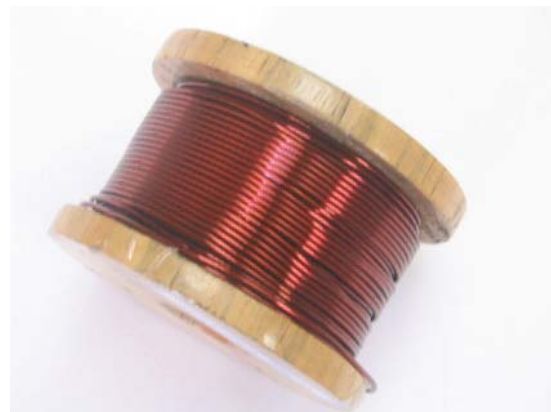


Es un conductor eléctrico circular, fabricado con cobre electrolítico (ETP), cubierto con una fina película o capa elástica de aislamiento de resina sintética endurecida en un proceso Térmico-Químico en hornos especiales, el cual esta destinado a diferentes usos en bobinados de motores, transformadores, campos eléctricos, electrónicos y otros.

TIPOS DE ESMALTES

POLIVINIL ACETAL (Formvar)
 POLIVINIL ACETAL (Formvar) + NYLON
 POLIURETANO SOLDABLE + NYLON
 POLIESTERIMIDE + NYLON
 POLIESTERIMIDE
 POLIESTERIMIDE SOLDABLE + NYLON
 POLIESTERIMIDE + AMIDE IMIDE



ALAMBRES ESMALTADOS - NORMA NEMA MW 1000

AWG	Ø TOTAL (mm)				Ø DESNUDO (mm)	INCREMENTO (mm)		% E	REGRES. (°)	ABRASION UNIDIRECCIONAL (Gramos-Falla)		RIGIDEZ. DIELECT. (V)		RIGIDEZ. DIELECT. NYLON (V)	
	CAPA SENCILLA		CAPA DOBLE			CAPA SENCILLA	CAPA DOBLE			CAPA SENCILLA	CAPA DOBLE	CAPA SENCILLA	CAPA DOBLE	CAPA SENCILLA	CAPA DOBLE
	Min.	Máx.	Min.	Máx.											
8	---	---	3,315	3,383	3,264	---	0,084	36	---	---	---	---	3.300	---	---
9	---	---	2,959	3,020	2,906	---	0,081	36	---	---	---	---	3.200	---	2.875
10	---	---	2,642	2,695	2,588	---	0,079	35	---	---	1.270	---	6.200	---	5.575
11	---	---	2,357	2,408	2,304	---	0,076	35	---	---	1.270	---	6.000	---	5.400
12	---	---	2,106	2,151	2,052	---	0,074	34	---	---	1.270	---	5.800	---	5.225
13	---	---	1,882	1,923	1,829	---	0,071	34	---	---	1.270	---	5.600	---	5.050
14	1,654	1,692	1,694	1,732	1,628	0,041	0,081	33	42	715	1.270	3.525	6.325	3.175	5.700
15	1,473	1,509	1,511	1,547	1,450	0,038	0,076	33	46	665	1.190	3.425	6.175	3.075	5.550
16	1,314	1,349	1,352	1,384	1,290	0,036	0,074	33	50	625	1.115	3.325	6.000	3.000	5.400
17	1,174	1,207	1,209	1,240	1,151	0,036	0,071	32	54	585	1.050	3.250	5.850	2.925	5.275
18	1,046	1,077	1,079	1,110	1,024	0,033	0,066	32	58	550	980	3.175	5.700	2.850	5.125
19	0,932	0,963	0,966	0,993	0,912	0,030	0,064	31	62	510	910	3.075	5.550	2.775	5.000
20	0,835	0,861	0,863	0,893	0,813	0,030	0,058	30	66	475	850	3.000	5.400	2.700	4.850
21	0,744	0,770	0,772	0,798	0,724	0,028	0,056	30	53	445	800	2.925	5.250	2.625	4.725
22	0,663	0,686	0,688	0,714	0,643	0,028	0,053	29	58	415	750	2.850	5.125	2.575	4.625
23	0,594	0,617	0,620	0,643	0,574	0,025	0,051	29	62	390	700	2.775	5.000	2.500	4.500
24	0,530	0,551	0,553	0,577	0,511	0,025	0,048	28	67	365	655	2.700	4.850	2.425	4.375
25	0,473	0,493	0,496	0,516	0,455	0,023	0,046	28	72	340	615	2.625	4.725	2.375	4.250
26	0,422	0,439	0,442	0,462	0,404	0,023	0,043	27	76	325	575	2.550	4.600	2.300	4.150
27	0,378	0,396	0,399	0,417	0,361	0,020	0,041	27	50	300	540	2.500	4.500	2.250	4.050
28	0,338	0,356	0,359	0,373	0,320	0,020	0,041	26	55	285	510	2.425	4.375	2.175	3.950
29	0,302	0,320	0,322	0,338	0,287	0,018	0,038	26	61	265	480	2.375	4.250	2.150	3.825
30	0,269	0,284	0,287	0,302	0,254	0,018	0,036	25	66	250	450	2.300	4.150	2.075	3.725
31	0,239	0,254	0,257	0,274	0,226	0,015	0,033	24	---	---	---	---	3.825	---	3.450
32	0,216	0,231	0,231	0,249	0,203	0,015	0,030	24	---	---	---	---	3.525	---	3.175
33	0,191	0,206	0,206	0,224	0,180	0,013	0,028	23	---	---	---	---	3.250	---	2.925
34	0,170	0,183	0,182	0,198	0,160	0,013	0,025	22	---	---	---	---	2.975	---	2.675

ESMALTES	Polivinil Acetal (Formvar)	Polivinil Acetal (Formvar) + Nylon	Poliuretano + Nylon	Poliesterimide + Nylon	Poliesterimide	Poliesterimide Soldable + Nylon	Poliesterimide + Amide Imide
Clase Térmica	A = 105 °C	A = 105 °C	B = 155 °C	C = 180 °C	C = 180 °C	C = 180 °C	D = 200 °C
Choque Térmico	a 125 °C	a 125 °C	a 175 °C	a 175 °C	a 200 °C	a 200 °C	a 220 °C
Termoplasticidad	> 180 °C	> 180 °C	> 170 °C	> 200 °C	> 300 °C	> 200 °C	> 300 °C
Norma NEMA MW	15 - C	17 - C	28 - C	24 - C	30 - C	78 - C	35 - C
Adherencia y Flexibilidad	El Aislamiento no debe presentar ni grietas ni desprendimiento después del ensayo.						

Los datos suministrados son aproximados y sujetos a cambios sin previo aviso

HC158 / 01 / AGOS-04